

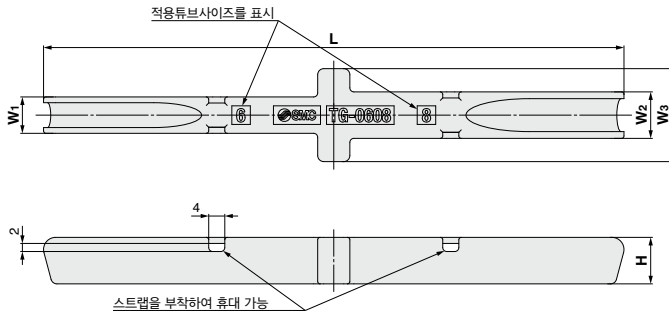
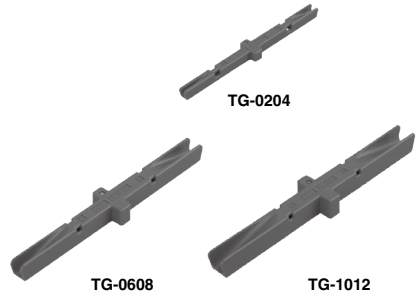
부속관련기기 튜브 릴리스 공구

RoHS

TG-0204/-0608/-1012 Series

- 손을 넣기 어려운 좁은 공간에서의 작업에 적합
- 하나의 공구로 2사이즈 튜브 지름에 대응
- 적용 튜브 사이즈 : $\phi 2$, $\phi 4$, $\phi 6$, $\phi 8$, $\phi 10$, $\phi 12$

형식	적용 튜브 사이즈	몸체색	질량(g)
TG-0204	$\phi 2$, $\phi 4$	청색	4
TG-0608	$\phi 6$, $\phi 8$		11
TG-1012	$\phi 10$, $\phi 12$		26



형식	L	W1	W2	W3	H
TG-0204	102.6	5.5	6.5	13	6.5
TG-0608	144.3	9	11.5	23	11.5
TG-1012	186.7	13.6	15.95	31.9	15.95

*스트랩은 부속되지 않습니다.

사용방법

튜브 분리순서

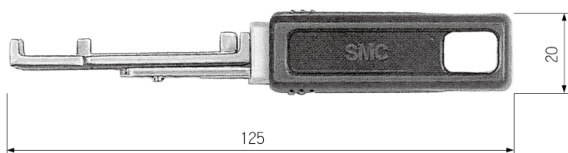


부속관련기기／공구 튜브 릴리스 공구

TG-1/-2 Series

RoHS

- 한 손으로 원터치 피팅에서 튜브를 분리하는 것이 가능.
- 손을 넣기 어려운 좁은 공간에서의 작업에 적합.
- 하나의 공구로 2사이즈 튜브 지름에 대응.(사이즈 교환 요령 참조)
- 적용 튜브 사이즈: $\phi 4$, $\phi 6$, $\phi 1/8"$, $\phi 1/4"$



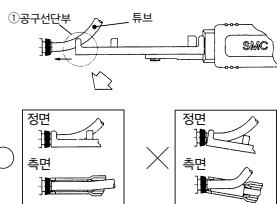
형식	적용 튜브 사이즈		적용 튜브 재질	핸들색	질량
TG-1	mm 사이즈	$\phi 4$, $\phi 6$	나일론, 소프트 나일론, 폴리우레탄	청색	33g
TG-2	Inch 사이즈	$\phi 1/8"$, $\phi 1/4"$		적색	

사용방법

△주의

조작

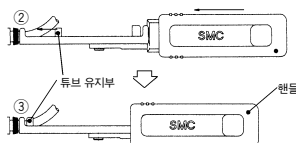
- ① 피팅부착 축방향에서 튜브를 따라 곧바로 공구 선단을 릴리스부시 선단까지 삽입합니다.



- ② 릴리스 부시 선단에 삽입 후 공구의 핸들을 단단히 잡고 튜브 유지부를 스트로크 끝단 (닿는 곳)까지 넣습니다.

[주)공구를 충분히 밀어주지 않으면 분리 되지 않는 경우가 있으니 충분히 밀어 넣어 주십시오.]

- ③ 튜브 유지부를 스트로크 끝단까지 밀어 넣은 후 힘을 뺍니다. 스프링의 복귀력으로 공구로 유지된 튜브가 분리됩니다.



사이즈 교환

화살표 방향으로 동시에 힘을 주어 밀면 고정 상태에서 개방됩니다.

반전하여 원위치에 고정되면 교환완료입니다.

적용 튜브 사이즈의 표시는 뒷면에 표시되어 있습니다.

