

D.P.루브리게이터 ALD600·900 Series

다점윤활의 집중관리

적은 윤활유 소비량

차압조정만으로 간단히 급유량 설정

급유 플러그의 개폐만으로 에어 라인을 멈추지 않고 기름 보급 가능

급유구멍에서 마이크로 미스트의 발생상황을 확인 가능



ALD600



ALDU600(패널 부착)

플로트 스위치 사양

| | |
|--------|----------------|
| 전압 | AC200V, DC200V |
| 최대점점용량 | AC50VA, DC50W |
| 최대사용전류 | AC0.5A, DC0.5A |
| 접점구성 | 1a, 1b |
| 레벨지정 | 하한지시 |

표준사양

| 품명 | D.P.루브리게이터 | | 주1) D.P.루브리게이터 유니트 | |
|---------------|-------------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| | ALD600 | ALD900 | ALDU600 | ALDU900 |
| 형식 | | | | |
| 주2) 접속구경 | 3/4 1 | 1 1/4 1 1/2 2 | 3/4 1 | 1 1/4 1 1/2 2 |
| 사용유체 | 공기 | | | |
| 보증내압력 | 1.5MPa | | | |
| 사용압력범위 | 0.1~1.0MPa | | 0.15~1.0MPa | |
| 사용차압범위 | 0.03~0.1MPa | | | |
| 추천차압 | 0.05MPa | | | |
| 주3) 차압설정 최소유량 | 102 L/min(ANR) | | | |
| 레벨간저유량(cm³) | 2000 | 5000 | 2000 | 5000 |
| 추천 사용유 | 터빈유 1종 (무첨가) ISO VG32 | | | |
| 주위온도 및 사용유체온도 | 5~60°C | | | |
| 케이스 재질 | 유리섬유 함유 에폭시 수지, 폴리카보네이트 | | | |
| 질량(kg) | 8.9 | 21.3 | 11.1 주4) (18.6) | 31.6 주4) (48.1) |

주1) D.P.루브리게이터 유니트는 D.P.루브리게이터 입구측에 필터를 부착한 것입니다.

주2) D.P.루브리게이터 유니트의 경우에는 접속구는 유니온입니다.

주3) 조건 : 입구압력 : 0.5MPa, 차압 : 0.05MPa

주4) ()안은 패넬을 부착한 경우의 중량입니다.

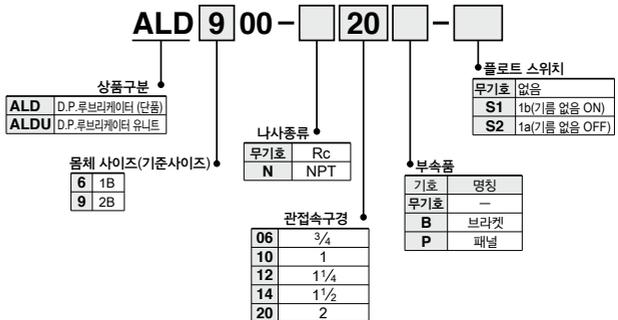
부속품 / 옵션 · 부품번호

| 명칭 | 형식 | 부품번호 | | | |
|---------|-----|---------|---------|----------|-------------------------------------|
| | | ALD600용 | ALD900용 | ALDU600용 | ALDU900용 |
| 브라켓 | | 126130P | 126044P | 126130P | 126044P 주1) 113449 주2) 113543 |
| 패널 | | — | — | 12661P | 12651-1P |
| 플로트 스위치 | S1용 | IS430-1 | IS420-1 | IS430-1 | IS420-1 |
| | S2용 | IS430-2 | IS420-2 | IS430-2 | IS420-2 |

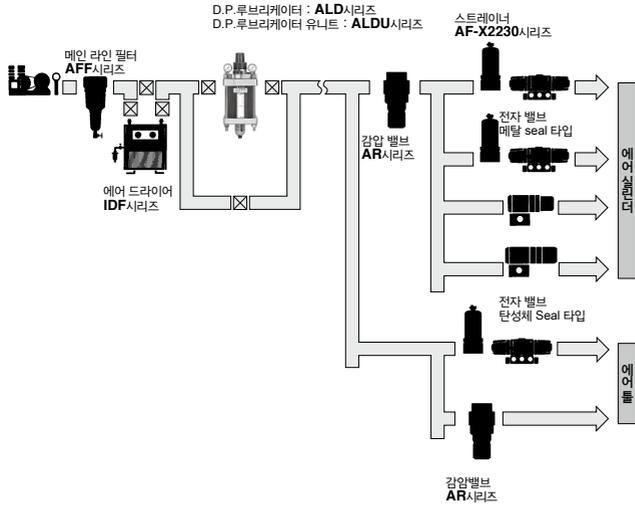
주1) 필터 설치용 브라켓 : Rc1 1/4, 1 1/2용 } 필터 본체에 나사가공 필요

주2) 필터 설치용 브라켓 : Rc2용

형식표시방법

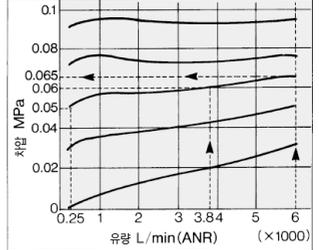


배관예



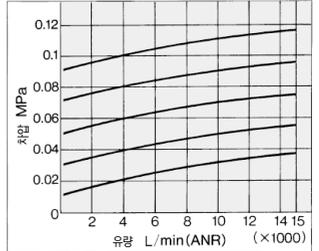
유량특성(대표값)

조건: 입구압력 0.5MPa
차압설정유량 250L/min(ANR)



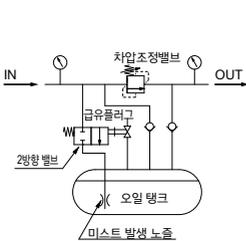
그래프 보는법: (예)
유량 250L/min(ANR), 차압 0.05MPa으로 설정해 유량 3800L/min(ANR), 6000L/min(ANR)로 변화시키면 차압은 초기의 0.05MPa에서 0.06MPa로 0.065MPa로 변화합니다.

ALD900-20

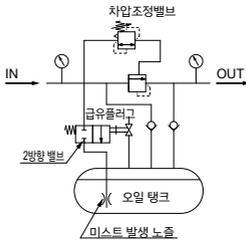


회로도

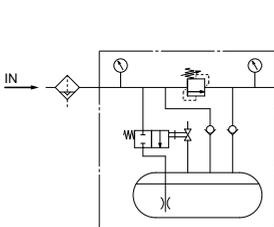
ALD600



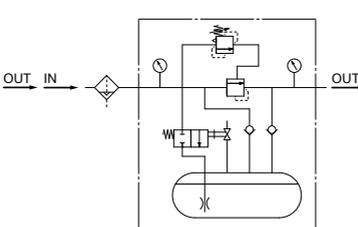
ALD900



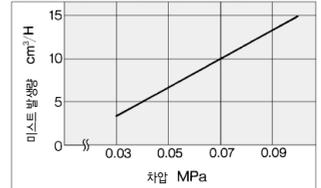
ALDU600



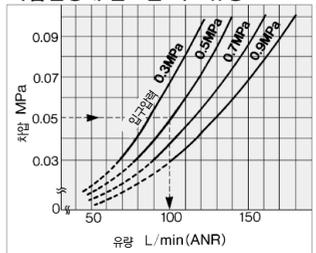
ALDU900



차압과 미스트 발생량(대표값)



차압설정에 필요한 최소유량

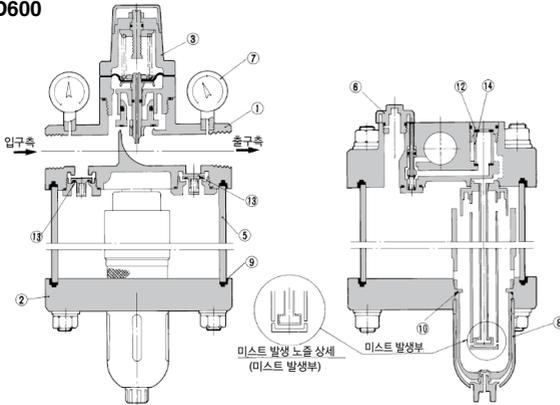


그래프 보는법: (예)
입구압력 0.5MPa에서 차압을 0.05MPa로 설정하기 위해서는 유량을 102L/min(ANR) 이상 필요 합니다. 이 유량 이하에서는 0.05MPa의 차압설정은 할 수 없습니다.

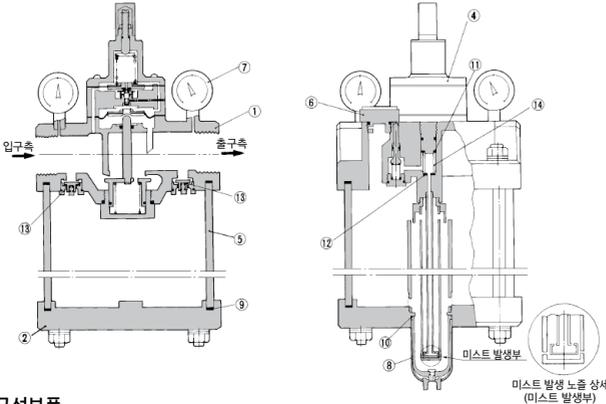
ALD600·900 Series

구조도

ALD600



ALD900



구성부품

| 번호 | 부품명 | 재질 | |
|----|------|------------|---------|
| | | ALD600 | ALD900 |
| 1 | 몸체 | 알루미늄 다이캐스트 | 알루미늄 주물 |
| 2 | 하부커버 | 알루미늄 다이캐스트 | 알루미늄 주물 |

교환부품

| 번호 | 부품명 | 재질 | 부품번호 | |
|----|---------------------|----------------|------------|------------|
| | | | ALD600 | ALD900 |
| 3 | 벨브 가이드 Ass'y | — | 12612AP | — |
| 4 | 파워렛 몸체 Ass'y | — | — | 12609AP |
| 5 | 케이스 Ass'y | 유리섬유 함유 에폭시 수지 | 126139-1A | 126059-1A |
| 6 | 급유 플러그 Ass'y | 이연 다이캐스트·NBR | 126115AP | 126115AP |
| 7 | 압력계 (2개 사용) | — | GA46-10-01 | GA46-10-02 |
| 8 | 케이스 Ass'y | — | AF11-3 | AF11-3 |
| 9 | 패킹(2개 사용) | NBR | 126140 | 126060 |
| 10 | O-Ring | NBR | 11307 | 11307 |
| 11 | 패킹 | NBR | — | 126046 |
| 12 | 패킹 | NBR | 126047(2개) | 126047 |
| 13 | 벨브가이드 Ass'y (2개 사용) | — | 126127A | 126022A |
| 14 | 필터 엘리먼트 | 청동 | 11294-70B | 11294-70B |

△ 제품개별 주의사항

사용하기 전에 반드시 숙지하십시오.
안전상의 주의, 각 시리즈별 공통주의사항에 대해서는 홈페이지 상의 WEB 카탈로그를 참조해 주십시오.

설계상의 주의

△ 경고

- ① D.P.루브리케이터, D.P.루브리케이터 유닛의 재질 일부에 유리섬유 함유 에폭시 수지, 폴리카보네이트를 사용하고 있습니다. 합성유, 시너, 아세톤, 알코올, 염화에틸렌 등의 유기용제, 황산, 질산 등의 화학 약품, 절삭유, 등유, 가솔린, 나사 잠금제의 환형, 혹은 부착하는 장소에서는 파손의 원인이 되므로 사용할 수 없습니다.

설치·조정

△ 주의

- ① 보수점검을 용이하게 하기 위해 D.P.루브리케이터, D.P.루브리케이터 유닛 상하방향으로는 30cm 정도의 공간을 확보하십시오.
- ② 차압조정 밸브 파손의 원인이 되므로 라인저지 시에는 차압의 조정, 설정을 하지 마십시오.
- ③ 차압설정으로 사용유량에 변동이 있는 경우에는 소요량 영역에 맞춰 차압을 설정하십시오.

배관

△ 경고

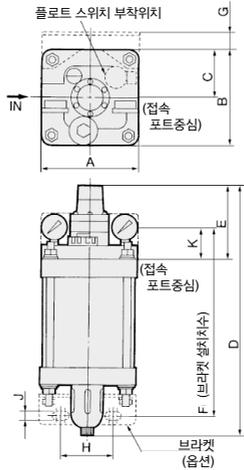
- ① D.P.루브리케이터 유닛의 에어 필터의 드레인 배관은 관내경 $\phi 6.5$ 이상, 길이 5m 이하로 하고 상송배관은 피하십시오. 오토드레인 작동불량의 원인이 됩니다.
- ② 에어 탱크를 설치하는 경우는 D.P.루브리케이터 유닛의 IN측에 설치하십시오. OUT측에 설치하면 마이크로 미스트가 에어 탱크에서 포착되어 급유가 부족해지는 경우가 있습니다.

보수점검

△ 경고

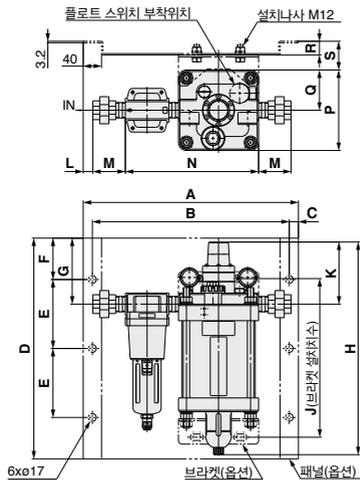
- ① 급유 플러그 분리 시는 급유 플러그가 튀어나오는 것을 피하기 위해 2회전 반을 풀어서 케이스내 압력을 완전히 배기한 후에 분리하십시오.

D.P.루브리케이터 / ALD600-□06~10, ALD900-□12~20



| 형식 | 접속구경 | A | B | C | D | E | 브라켓 치수 | | | | |
|---------------|---------------|-----|-----|------|-----|-----|--------|------|-----|----|------|
| | | | | | | | F | G | H | J | K |
| ALD600-□06~10 | 3/4·1 | 175 | 175 | 87.5 | 487 | 135 | 344 | 32.5 | 95 | 14 | 55.5 |
| ALD900-□12~20 | 1 1/4·1 1/2·2 | 250 | 250 | 125 | 639 | 210 | 416.5 | 0 | 120 | 14 | 48 |

D.P.루브리케이터 유니트 / ALDU600-□06~10, ALDU900-□12~20

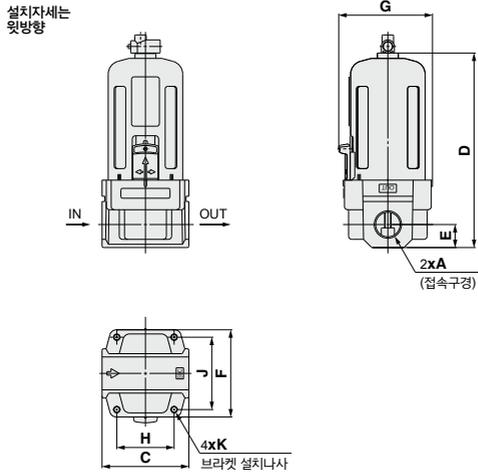


| 형식 | 접속구경 | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P | Q | R | S |
|-------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|------|------|-------|-------|-----|------|------|------|
| ALDU600-□06 | 3/4 | 470 | 430 | 20 | 500 | 150 | 90 | 145 | 487 | 344 | 55.5 | 24.5 | 69.5 | 289 | 175 | 87.5 | 30 | 62.5 |
| | 1 | | | | | | | | | | | 13.6 | 78.2 | 291.2 | | | | |
| ALDU900-□12 | 1 1/4 | 250 | 250 | 125 | 639 | 230 | 120 | 227 | 639 | 416.5 | 48 | 51 | 89 | 453 | 250 | 125 | 33.2 | 33.2 |
| ALDU900-□14 | 1 1/2 | | | | | | | | | | | 45.5 | 94.5 | 453 | | | | |
| ALDU900-□20 | 2 | | | | | | | | | | | 14.5 | 102.5 | 476 | | | | |

ALD600·900 Series

관련기기 / 스트레이너

D.P.루브리케이터를 사용한 공기압 라인의 끝에서 먼지를 꺼리는 메탈 Seal형 전자밸브 등의 앞에는 스트레이너(여과도 5 μ m)를 사용하십시오.



| 형식 | A | C | D | E | F | G | H | J | K |
|------------------|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----|------------|
| AF30-02~03-X2230 | Rc1/4, 3/8 | 53 | 118 | 14 | 53 | 57 | 35 | 44 | M4x0.7x0.5 |
| AF40-02~04-X2230 | Rc1/4, 3/8, 1/2 | 70 | 165 | 18 | 70 | 73 | 47 | 60 | M5x0.8 |
| AF40-06-X2230 | Rc3/4 | 75 | 169 | 20 | 70 | 73 | 47 | 60 | M5x0.8 |
| AF50-06~10-X2230 | Rc3/4, 1 | 90 | 245 | 24 | 90 | — | 59 | 73 | M6x1 |
| AF60-10-X2230 | Rc1 | 95 | 258 | 24 | 95 | — | 63 | 78 | M6x1 |